

SCREEN500 B1/Tr1/Q1

Art.No. 199.022.500

Trägergewebe/base	[DIN 60001]	PES	
Flächengewicht/total weight	[DIN EN 12127]	app. 250	g/m ²
Höchstzugkraft/tensile strength	[DIN EN ISO 13934-1]	app. 175/175	daN/5cm
Bruchdehnung/tensile strength elongation	[DIN EN ISO 13934-1]	app. 23/24 %	
Weiterreißkraft/tear resistance	[DIN 53363]		daN
Warendicke/thickness		app. 0,50	mm
Brandverhalten/ flame retardancy	[ÖNORMA 3800 T.1] [DIN 4102]	B1/Tr1/Q1 B1	
Lichtechtheit/light fastness	[DIN 54004; DIN EN ISO 105 B02]		
Knickbeständigkeit/crack resistance	[DIN 53359 A]		
Kältebeständigkeit/cold resistance	[DIN 53361]		
Hitzebeständigkeit/heat resistance	[Complan Standard]		
Breiten/width		320/500	cm

Verpackungseinheiten/units

Rollen zu 50/100 Metern auf 77 mm Papphülsen [Ø]
 rolls with 50/100 meters on 77 mm cores [Ø]

Beschreibung/description

bewährtes beidseitig PVC-beschichtetes Print-Gitter • B1/Tr1/Q1 gemäß ÖNORM A3800 T.1 • B1 gemäß DIN 4102 • HF-Schweißbar
 welltried double side coated technical net fabric with special printfinish • B1/Tr1/Q1 acc. To ÖNORM A3800 T.1 • B1 acc. to DIN 4102 • HF-weldable

Einsatzbereiche/use

Großformatwerbung In- & Outdoor • Banner • Dekoration
 Beschattungsanwendungen • textiles Bauen
 Large format advertising in- & outdoor • banners • decoration sunblinds buildtech

Druckeignung getestet/suitability tested

Aufgrund der Materialverarbeitung auf Druckmaschinen, die mit unterschiedlichen Techniken, Farben und Tinten arbeiten, sind vorherige Andrucktests auf dem Material notwendig.

Vutek UltraVu 5300/3360
 Scitex Grandjet S
 NUR
 MUTOH Osprey
 UVC-systems
 Siebdruck/screenprinting

Spezielle Prüfungen/specific testings

Lichtdurchlass/permeability to light ^{a)}		53,6	% [lx]
Luftdurchlass/permeability to air [DIN EN ISO 9237]		2.400 [200 Pa]	l/dm ² /min
		1.700 [100 Pa]	l/dm ² /min

^{a)} Gemessen bei diffusem Umgebungslicht [keine gerichtete Sonnenstrahlung]; Ausrichtung der Messanordnung: 48°/270° [W]; Messgerät Luxmesser LX-107; Datum: 11.11.2001 12³⁰; Wert in % [lx]; Differenzmessung mit/ohne Produktanbringung an Punkt x) [ohne Produkt; entspr. 100% [lx]; Wert: Messmittel aus 3]; Prüfanordnung vgl. Skizze;

